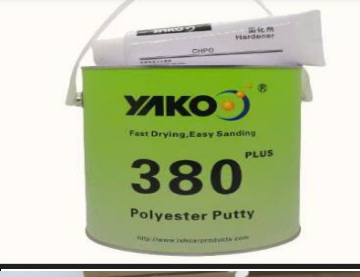


CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI CTK VIỆT NAM**VPGD: Thôn Văn Uyên, Nam Phú, Thanh Trì, Hà Nội****Mobile: 0911.200.619 / 0989.071.432****QUY TRÌNH THI CÔNG SƠN " SƠN IM.1546_MÀU XANH MỜ QUÂN SỰ HỆ 2K - SENTARA "****KHÁCH HÀNG :**

QUY TẮC PHA SƠN		1. CÂN ĐÚNG TỶ LỆ THEO QUY CÁCH TỪNG LOẠI				
		2. KHUẤY ĐỀU SƠN THEO TỶ LỆ ĐÃ PHA (Để sơn và chất đóng rắn hòa tan, phản ứng hoàn toàn)				
		3. SỬ DỤNG SAU KHI 5 PHÚT (Dùng phễu lọc sơn trước khi đưa hỗn hợp sơn vào béc phun sơn)				
		4. SỬ DỤNG HỖN HỢP SƠN TRONG KHOẢNG 2-3 GIỜ.				
*Vệ sinh sạch sẽ bề mặt vật liệu trước khi sơn bằng dung môi : Dung môi lau bề mặt chuyên dụng *Bề mặt cần sơn phải luôn sạch, khô, không lẫn tạp chất (ảnh hưởng đến độ bám dính): bụi, dầu mỡ, sáp. *Nhiệt độ bề mặt khi sơn phải cao hơn điểm sương tối thiểu 3°C. *Nhiệt độ môi trường không vượt quá 40°C và độ ẩm môi trường không quá 80%. *Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để đảm bảo an toàn và chống cháy nổ. * Máy phun thông thường: Cỡ béc phun: 0.015” - 0.017” *Máy phun chân không: Áp suất phun: 2500 P.S.I (176 kgf/cm2)						
Bước	Nguyên vật liệu sử dụng		Mã hàng	Tỷ lệ pha	Hình ảnh sản phẩm	Thời gian khô tự nhiên
1	Sơn đặc chủng lót chống gỉ EPOXY A505, 2 thành phần màu Xám	Sơn đặc chủng lót chống gỉ EPOXY, A505	A505 -TPA	4		Thời gian khô bề mặt khoảng 30 phút, Thời gian phun lớp màu tiếp theo từ 2-3h trở lên, hoặc có thể sấy trong 30 phút ở nhiệt độ 60 -70 độ C
		Chất đóng rắn	Hanender H505	1		
		Dung môi	Butyl Acetate	1		
2	Xử lý bề mặt bằng bã matit Yakoo 380	Bã yakoo 380	380	100		Thời gian khô bề mặt 03 - 05 phút, Thời gian phun màu tiếp từ 5-10 phút trở lên
		Tuýp cứng vàng	Hanender CHPO	2		

3	Sơn đặc chủng lót nền đầy 2K Sentara P168-1	Sơn đặc chủng lót nền đầy P168	P168	4		Thời gian khô bề mặt khoảng 30 phút, Thời gian phun lớp màu tiếp theo từ 01h trở lên, hoặc có thể sấy trong 30 phút ở nhiệt độ 60 -70 độ C
		Chất đóng rắn	Hanender H-160	1		
		Dung môi	Butyl Acetate	1		
4	Sơn IM.1546 màu xanh mờ quân sự hệ 2K -Sentara	Sơn 2K màu xanh mờ quân sự IM.1546	IM.1546	2		Thời gian khô bề mặt khoảng 30 phút, Thời gian phun lớp màu tiếp theo từ 2-3h trở lên, hoặc có thể sấy trong 30 phút ở nhiệt độ 60 -70 độ C
		Chất đóng rắn	Hanender TPB	1		
		Dung môi	Butyl Acetate	0.5-1		
5	Sơn phủ bóng mờ 2K HS9020 hiệu CTKS PAINT	Sơn bóng mờ 2K	HS9020	2		Thời gian khô bề mặt khoảng 30 phút, Thời gian phun lớp màu tiếp theo từ 2-3h trở lên, hoặc có thể sấy trong 30 phút ở nhiệt độ 60 -70 độ C
		Chất đóng rắn	CT125	1		
		Dung môi	Butyl Acetate	1		
Lưu ý: Định mức tiêu hao, tỷ lệ pha trên được thi công trên bề mặt phẳng nằm ngang, định mức tăng/giảm tùy vào điều kiện thi công thực tế, tay nghề thợ thi công và bề mặt vật liệu thi công.						

Hà Nội, Ngày 14 tháng 07 năm 2025

Kỹ Thuật viên